

## CONAFAB presenta los hallazgos 2021 de la industria alimentaria animal de México

- México es hoy el quinto productor mundial de alimentos balanceados
- Nuestro país produce anualmente más de 37 millones de toneladas

**Ciudad de México, a 28 de julio de 2021.** Durante la rueda de prensa “La Industria Alimentaria Animal de México” organizada por el Consejo Nacional de Fabricantes de Alimentos Balanceados y de la Nutrición Animal (CONAFAB), se presentaron los resultados de su Anuario Estadístico 2021, entre los cuales destaca un crecimiento de 3% en la producción respecto al año anterior y el avance en el ranking mundial de países productores de alimentos balanceados, que ya ubica a México en el quinto lugar.

La nutrición animal es clave para garantizar la seguridad alimentaria humana, al ser una fuente de proteína de calidad para su consumo cotidiano y en ese sentido, la producción de alimentos balanceados para animales juega un papel esencial para cubrir el perfil nutricional de cada especie productiva, al menor costo del alimento, garantizando la calidad e inocuidad del mismo.

Actualmente, en nuestro país se producen 37.57 millones de toneladas métricas, de las cuales, 95.6% se destinan al sector pecuario, 1.1% al acuícola y 3.3% a mascotas. Para la fabricación de estos insumos, la industria consume más de 37 millones de toneladas de materias primas, entre las que destacan el maíz amarillo, sorgo, pasta de soya, así como las premezclas vitamínicas y minerales.

Genaro Bernal, Director General del Consejo Nacional de Fabricantes de Alimentos Balanceados y de la Nutrición Animal (CONAFAB), señaló que la demanda de proteína animal, apetecible, inocua y nutritiva, es el mayor reto al que se enfrenta actualmente la industria, principalmente por el aumento en los costos de las materias primas y la escasez global de algunas de ellas.

Agregó que para contrarrestar estas situaciones, emplean dichos insumos a través de tecnologías científicas, lo cual les ha permitido mejorar las conversiones alimenticias. Por ejemplo, en 1950 se necesitaban 5.5 kilos de alimento para producir un kilo de carne de cerdo, actualmente esto se logra con 2.5 kg de alimento.

Sin embargo, a pesar de los avances en materia de innovación y calidad, la industria de alimentos balanceados para animales atraviesa una gran problemática que genera pérdidas millonarias. Tan solo este año, se han reportado 8 reportes de robo a transportes de carga con materias primas o producto terminado, los cuales han representado una pérdida aproximada de 6 millones de pesos. Los sectores alimentario y agrícola enfrentan el reto mundial de garantizar el acceso a alimentos seguros, saludables y nutritivos para una población en crecimiento. Asimismo, deben utilizar los recursos naturales de manera más sostenible y contribuir eficazmente a la adaptación, al cambio climático y la mitigación de sus efectos.

En CONAFAB están conscientes de la exigencia de la sociedad en torno a la transparencia sobre cómo se alimentan y se tratan a los animales en la industria agropecuaria. Por lo que enfatizan que



la innovación y la seguridad deberán ir de la mano de una mayor productividad, lo que convertirá a la división de nutrición animal, como una de las más grandes y sostenibles a nivel mundial.

\*\*\*\*

***Acerca de Conafab:***

*El Consejo Nacional de Fabricantes de Alimentos Balanceados y de la Nutrición Animal, A.C. (Conafab) es un organismo que representa a empresas nacionales e internacionales que invierten en la investigación y desarrollo de alimentos inocuos que contribuyan a la seguridad alimentaria. Para mayor información visite: [www.conafab.org](http://www.conafab.org) Twitter: @Conafab*

**Contacto para prensa:**

Gabriela Núñez  
PRP México  
Tel. 5395-9077 / 88  
[gabriela.nunez@prp.com.mx](mailto:gabriela.nunez@prp.com.mx)